

ИНСТРУКЦИЯ

О дополнительных мерах пожарной безопасности при проведении демонстрационных сварочных и других огневых работ в павильонах МВЦ "Крокус Экспо"

1. Общие положения.

1. Ответственность за обеспечение мер пожарной безопасности при проведении демонстрационных сварочных и других огневых работ возлагается на руководителей (представителей) организаций, являющихся устроителями этих работ на выставочном стенде, экспозиции или арендуемой площади.

2. Под огневыми работами понимаются - газосварочные, электросварочные работы, плазменная резка металла, механическая резка металлов и другие работы, связанные с искрообразованием.

3. Руководителем организации должен быть издан приказ о назначении лиц, ответственных за обеспечение пожарной и электробезопасности стенда на время проведения выставки. Копия приказа должна находиться непосредственно на стенде, где предполагается проведение сварочных работ и огневые работы.

4. К проведению сварочных работ допускаются только специалисты, прошедшие специальную подготовку, имеющие группу электробезопасности не ниже III-й и соответствующие удостоверения.

5. В целях ограничения воздействия на посетителей выставки вредных факторов (загазованность, разбрызгивание расплавов, яркие вспышки) демонстрационные сварочные работы должны проводиться в соответствии с графиком проведения демонстраций.

6. Перед проведением демонстрационных сварочных работ, не позднее, чем за одни сутки, ответственный за их проведение обязан оформить наряд-допуск на проведение огневых работ и согласование у Группы Обеспечения Пожарной Безопасности Красногорского филиала «Крокус Экспо» АО «Крокус (далее «ГОПБ»)

7. Организатор мероприятия обязан обеспечить ряд компенсирующих мероприятий:

-арендовать пожарный автомобиль пожаротушения УПО АО «КРОКУС»

-обеспечить выставление передвижного пожарного поста (инструктор).

Перечень документов, необходимых для получения наряд-допуска на проведение огнеопасных работ:

1. Наряд-допуск на выполнение работ повышенной опасности (2 экземпляра);
2. Копия приказа о назначении лица, ответственного за пожарную и электробезопасность стенда;
3. Копия удостоверения ответственного за пожарную безопасность стенда о прохождении обучения в объеме пожарно-технического минимума;
4. Копия удостоверения специалиста, прошедшего специальную подготовку сварщика, имеющего группу электробезопасности не ниже III-й;
5. Сертификаты соответствия на используемое сварочное оборудование;
6. Документы на огнетушители, газовые баллоны: заводские паспорта и свидетельства о последних поверках и зарядках;
7. График проведения демонстраций (с указанием наименования экспонента, номера стенда, вида оборудования (работ), способа и особенностей демонстрации, даты и времени демонстрации).

После получения полного пакета документов, уполномоченный представитель ГОПБ Красногорского филиала "Крокус Экспо" АО "КРОКУС" проверяет место проведения сварочных и других огневых работ и согласовывает **наряд-допуск на проведение огнеопасных работ, действительный на все время проведения выставки.**

Для участников стран СНГ, зарубежных стран необходимо представить аналогичные документы, действительные в этих странах (с переводом на русский язык).

1. Наряд-допуск на выполнение работ повышенной опасности (2 экземпляра);

2. Документы, подтверждающие прохождение специальной подготовки сварщика и ответственного за пожарную безопасность на стенде;
3. Сертификаты соответствия на используемое сварочное оборудование;
4. Документы на огнетушители, газовые баллоны: заводские паспорта и свидетельства о последних поверках и зарядках;
5. Копия приказа о назначении лица, ответственного за пожарную и электробезопасность стенда; Ответственным за пожарную безопасность стенда должен быть российский представитель компании Экспонента или представитель Организатора выставки.
6. График проведения демонстраций (с указанием наименования экспонента, номера стенда, вида оборудования (работ), способа и особенностей демонстрации, даты и времени демонстрации).

II. Порядок проведения демонстрационных сварочных и других огневых работ.

6. Место проведения сварочных и других огневых работ должно быть укомплектовано первичными средствами пожаротушения:

- огнетушитель объемом до 6 л. – 2 шт.
- ящик с песком емкостью 0,1 м³ и лопатой и/или емкость с водой вместимостью 10 л
- противопожарное полотно (кошма асбестовая) размером 1,5х2 м.
- фильтровытяжное устройство для улавливания дымов.
- противоаэрозольные респираторы с классом защиты FFP3 (до 50 ПДК) или иные аналогичные средства индивидуальной защиты органов дыхания.

7. Технологическое оборудование, на котором предусматривается проведение демонстрационных сварочных и других огневых работ, должно быть приведено во взрывопожаробезопасное состояние путем:

- освобождения от взрывопожароопасных веществ;
- отключения от действующих коммуникаций (за исключением коммуникаций, используемых для подготовки и проведению демонстрационных сварочных работ);
- предварительной очистки, промывки, пропарки, вентиляции, сорбции, флегматизации и т. п.

8. Строительные конструкции, отделка и облицовка, а также изоляция и части оборудования, выполненные из горючих материалов, должны быть защищены от попадания на них искр противопожарным (асбестовым) полотном, металлическими экранами или другими негорючими материалами.

Полы в местах проведения демонстрационных сварочных работ должны быть выполнены из негорючих материалов или защищены от попадания брызг металла (металлическими листами).

9. Место проведения демонстрационных сварочных и других огневых работ в павильоне во время демонстрации должно быть ограждено перегородкой из негорючего материала. Проем для осмотра демонстрационных сварочных и других огневых работ оборудуется ограждающей сеткой из негорючих материалов с размером ячеек не более 1,0 x 1,0 мм. При этом высота перегородки должна быть не менее 1,8 м, а зазор между перегородкой и полом не более - 5 см. Для предотвращения разлета раскаленных частиц указанный зазор должен быть огражден сеткой из негорючих материалов с размером ячеек не более 1,0 x 1,0 мм.

10. При проведении демонстрационных газосварочных работ:

Хранение и транспортировка баллонов с газами должны осуществляться только с навинченными на их горловины предохранительными колпаками. Хранение баллонов с газами на стенде сверх суточной нормы запрещено.

10.1. Доставка и установка баллонов с газами осуществляется непосредственно перед началом демонстрационных сварочных работ по письму на ввоз оборудования с отметкой уполномоченного представителя ГОПБ Красногорского филиала "Крокус Экспо" АО "КРОКУС"

10.2. По завершению сварочных работ в конце выставочного дня газовые баллоны хранятся в границах выставочного стенда;

10.3. Дополнительный запас баллонов с газом (свыше суточной нормы) хранятся в специальном месте за границами павильона.

Изменения в порядке хранения газовых баллонов и проведении демонстрационных газосварочных работ осуществляется только по согласованию с уполномоченным представителем ГОПБ Красногорского филиала "Крокус Экспо" АО "КРОКУС"

11. При проведении демонстрационных электросварочных работ:

11.1. Запрещается использовать без изоляции или с поврежденной изоляцией провода, а также применять нестандартные электропредохранители.

11.2. Соединять сварочные провода следует при помощи опрессовывания, сварки, пайки или специальных зажимов. Подключение электропроводов к электрододержателю, свариваемому изделию и сварочному аппарату должно выполняться при помощи медных кабельных наконечников, скрепленных болтами с шайбами.

11.3 Конструкция электрододержателя для ручной сварки должна обеспечивать надежное зажатие и быструю смену электродов, а также исключать возможность короткого замыкания его корпуса на свариваемую деталь при временных перерывах в работе или при случайном падении на металлические предметы. Рукоять электрододержателя должна быть сделана из негорючего диэлектрического и теплоизолирующего материала.

11.4. Электроды, применяемые при сварке, должны быть заводского изготовления и соответствовать номинальной величине сварочного тока. При смене электродов их осадки (огарки) следует помещать в специальный металлический ящик, устанавливаемый у места проведения сварочных работ.

11.5. Электросварочная установка на время работы должна быть заземлена. Помимо заземления основного электросварочного оборудования в сварочных установках следует непосредственно заземлять тот зажим вторичной обмотки сварочного трансформатора, к которому присоединяется проводник, идущий к изделию (обратный проводник).

11.6. Температура отдельных частей сварочной установки (трансформаторов, подшипников, щеток, контактов вторичной сети и др.) не должна превышать 75 C° .

12. По окончании сварочных работ вся аппаратура и оборудование должны быть отключены, рабочие места убраны.

13. При проведении демонстрационных сварочных и других огневых работ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- приступать к работе при неисправной аппаратуре;
- производить работы на свежеокрашенных конструкциях и изделиях;
- использовать одежду и рукавицы со следами масел, жиров, бензина, керосина и других горючих жидкостей;
- допускать соприкосновение электрических проводов с баллонами со сжатыми, сжиженными и растворенными газами;
- использовать открытый огонь и раскаленные предметы для разогрева сварочной аппаратуры;
- производить продувку шланга для ГГ кислородом и кислородного шланга ГГ, а также взаимозаменять шланги при работе;
- пользоваться шлангами, длина которых превышает 30 м;
- перекручивать, заламывать или зажимать газопроводящие шланги;
- форсировать работу ацетиленовых генераторов путем преднамеренного увеличения давления газа в них;
- осуществлять сварочные и другие огневые работы без защитной одежды для сварщиков;
- применять медь в качестве припоя для пайки ацетиленовой аппаратуры и в других местах, где возможно соприкосновение с ацетиленом;

- передавать оборудование для проведения демонстрационных сварочных и других огневых работ третьим лицам, не указанных в наряд-допуске;
- проводить сварочные и другие огневые работы при отсутствии надлежащих средств индивидуальной защиты, в том числе противоаэрозольных респираторов с классом защиты FFP3 (до 50 ПДК) или иных аналогичных СИЗ органов дыхания.

III. Порядок действий при возникновении пожара.

14. При обнаружении пожара или признаков горения:

- немедленно прекратить демонстрационные сварочные работы и отключить сварочную аппаратуру;
- сообщить голосом всем, находящимся на стенде об обнаружении пожара (загорания);
- немедленно сообщить об этом диспетчерскую УПО АО «КРОКУС» по телефону **35-01, 8 (495) 727-11-37.**

При этом необходимо назвать точное место возникновения пожара (номер и наименование стенда, помещения, этажа), что горит, сообщить свою фамилию и номер телефона, с которого передано сообщение.

- Принять меры к эвакуации людей с территории выставочного стенда (экспозиции) и из выставочного зала.
- Приступить к тушению пожара имеющимися первичными средствами пожаротушения.
- Руководители и должностные лица, ответственные за обеспечение пожарной безопасности в местах работ экспозиций, выставочных стендов, прибывшие к месту пожара, обязаны:
- Продублировать сообщение о возникновении пожара (загорания) в УПО АО «КРОКУС», поставить в известность дежурного начальника смены Информационно-аналитического центра Управления по координации охраны объектов АО «КРОКУС» (тел. 55-55, (495) 980-11-11) подразделение охраны, дирекцию выставки и вышестоящее руководство.
- В случае угрозы жизни людей немедленно организовать их спасение, используя для этого имеющиеся силы и средства. Удалить за пределы опасной зоны всех сотрудников, посетителей, не участвующих в тушении пожара (загорания).
- Организовать, одновременно с тушением пожара, эвакуацию и защиту материальных ценностей.
- По прибытии боевого расчета отделения пожаротушения УПО АО «КРОКУС», нештатного пожарного расчета МВЦ «Крокус Экспо» или противопожарных подразделений территориальных органов ГПС МЧС России проинформировать о сложившейся обстановке, конструктивных и технологических особенностях стенда, помещения и другую необходимую информацию.

Ведущий специалист ГОПБ Красногорского филиала «Крокус Экспо» АО «КРОКУС»



Романишин И. В.

Главный инженер Красногорского филиала «Крокус Экспо» АО «КРОКУС»



Калинин А.В.