

ДЕЛОВАЯ ПРОГРАММА
15 октября 2019**КРУГЛЫЙ СТОЛ: «РОБОТЫ И АВТОМАТИЗАЦИЯ КАК КЛЮЧ К ГИБКОМУ ПРОИЗВОДСТВУ»**

Соорганизаторы:



Целевая аудитория: начальники производств, главные сварщики, инженеры, технологи и другие специалисты транспортного машиностроения, металлургического производства, нефтегазовой и металлообрабатывающей промышленности, планирующих роботизацию сварочных процессов у себя на предприятиях

Место проведения: Павильон 4-4.1, Конференц-зал №1

Участие: бесплатное (по электронному билету выставки)

Язык: русский

ПРОГРАММА

- 11.00-13.30 Модератор:**
Алиса Конюховская, Исполнительный директор, **НАУПП**
- 11.00-11.15** Мировой и российский рынок робототехники
Алиса Конюховская, Исполнительный директор, **НАУПП**
- 11.15-11.30** 5 мифов о роботизации или экономическая целесообразность роботизации сварочных работ
Роман Тимофеев, Заместитель директора, **Робовизард**
- 11.30-11.45** Сварка трением при помощи гибких робототехнических систем
Евгений Лобанов, Менеджер по развитию подразделения, **KUKA Russia**
- 11.45-12.00** Примеры внедренных РТК: на что обратить внимание при внедрении. Практическая польза от внедрения
Дмитрий Ипанов, Генеральный директор, **ООО «ВЕКТОР ГРУПП»**
- 12.15-12.30 Вопросы и ответы**
- 12.15-12.30** Роботизированная сварка трением с перемешиванием, текущие тренды в мире и состоянии дел в Российской Федерации
Олег Панченко, Заведующий лабораторией легких материалов и конструкций, Директор центра **Kawasaki-Политех**, к.т.н.
- 12.30-12.45** Проектирование и моделирование РТК. Что поручить интеграторам, что разрабатывать самим
Михаил Колодко, Менеджер, Департамент робототехнического оборудования, **ООО «Вебер Комеханикс»**
- 12.45-13.00** Роботизированные решения - драйвер современного сварочного производства
Андрей Данилов, Руководитель отдела развития бизнеса Промышленной Робототехники, **FANUC Russia**
- 13.00-13.15** Оборудование для роботизированной сварки – от единичного решения к роботизированной линии
Михаил Прокопьев, Директор по продажам, Отдел Робототехники, **ЯСКАВА Европа Холдинг АБ**
- 13.15-13.30** Роботизированная сварка мелкосерийного производства. Экономическая эффективность
Анастасия Наджиева, Руководитель проектных продаж, **Abagy Robotic Systems**
- 13.30-13.45** Сварочные процессы Fronius для роботизации
Игорь Ершов, Отдел по работе с робот-интеграторами, **ООО «Технологический центр ТЕНА»**

ДЕЛОВАЯ ПРОГРАММА
15 октября 2019**ОБЩЕРОССИЙСКОЕ СОВЕЩАНИЕ СВАРЩИКОВ: «ПРОБЛЕМЫ СВАРОЧНОЙ ОТРАСЛИ РФ И ПУТИ ИХ РЕШЕНИЯ»**

Соорганизаторы:



В рамках совещания обсудят наиболее актуальные вопросы отрасли: импортозамещение и условия поддержки российских производителей сварочной техники; меры стимулирования создания производств прогрессивной сварочной техники; вопросы подготовки рабочих, инженерных и научных кадров; действующие стандарты в области сварки и возможности применения европейских стандартов ISO в России.

Целевая аудитория: генеральные директора, руководители производственных направлений, главные сварщики, главные механики, главные технологи, металлурги и другие специалисты промышленного производства, применяющих сварочные

Место проведения: Павильон 4-4.1, Конференц-зал №1

Участие: бесплатное (по электронному билету выставки)

Язык: русский

ПРОГРАММА**14.30-18.00 Модератор:**

Юрий Константинович Подкопаев, Президент **ММАГС**

Докладчики:

14.30-14.40 Приветствие. Об избрании Президиума и Редакционной коллегии «Общероссийского Совещания

Юрий Константинович Подкопаев, Президент **ММАГС**

14.40-15.00 О результатах взаимодействия МИНПРОМТОРГА с Профессиональным Сварочным сообществом РФ. О мерах Гос. Поддержки инвестиций в сварочную отрасль РФ

Хайрула Алибекович Джамалдинов, Главный специалист-эксперт отдела развития современных высокотехнологичных средств производства Департамента станкостроения и инвестиционного машиностроения **Министерства промышленности и торговли Российской Федерации**

15.00-15.15 Особенности в организации отечественного сварочного производства

Валентин Алексеевич Казаков, Главный редактор журнала «Сварочное производство», д.т.н., профессор

15.15-15.30 Проблемы и перспективы развития стандартизации в машиностроении РФ

Юрий Валерьевич Будкин, Зам.генерального директора **ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»**, Председатель Технического комитета конструкторской документации **РОССТАНДАРТа РФ**, д.т.н.

15.30-15.50 Предложения по созданию условий для развития сварки в России по итогам работы Международной конференции «Сварка в России-2019: Современное состояние и перспективы», прошедшей в г. Томск с 03 по 07.09.2019

Юрий Николаевич Сараев, Главный научный сотрудник **ИФПМ СО РАН**, д.т.н.

15.50- 16.10 Предложения по развитию сварки в России по результатам Международной научной конференции «Сварка и родственные технологии для изготовления оборудования специального и ответственного назначения», состоявшейся 28-30 мая 2019 года в Москве, в АО «НПО «ЦНИИТМАШ»

Юрий Сергеевич Волобуев, Директор института сварки **АО «НПО «ЦНИИТМАШ»**, к.т.н.

ДЕЛОВАЯ ПРОГРАММА

- 16.10-16.25** Проблемы подготовки инженеров-сварщиков для сварочных производств машиностроительных предприятий. Проблемы в подготовке ученых для научной деятельности в областях развития традиционных и новых методов сварки. Возможные пути решения
Александр Анатольевич Протопопов, Заведующий кафедрой «Сварка, литье и технология конструкционных материалов» Тульского Политехнического Института ТГУ, д.т.н., профессор
- 16.25-16.35** Предложения по развитию сварочной отрасли РФ по результатам деятельности ГЦСТТ
Сергей Юрьевич Петров, Начальник головного центра сварочных технологий «На транспорте», Российского университета транспорта (МИИТ), д.т.н., профессор
- 16.35-16.50** Развитие инновационных сварочных технологий в международной практике. Новая Гармонизированная система обучения EWF–навыки для будущего производства
Надежда Николаевна Волкова, Вице-президент РНТСО, Эксперт Рабочей группы по техническому регулированию и стандартизации Европейской экономической комиссии Организации объединенных наций (ЕЭК ООН)
- 16.50-17.00** Предложения о необходимости изменения ввозных таможенных пошлин на некоторые виды сварочных проволок и сырья для защиты отечественных производителей в РФ
Дмитрий Азров, Технический директор, Опытный завод «АВИАЛЬ»
- 17.00-17.10** Предложения о мерах и формах поддержки в РФ отечественных производителей высокотехнологического сварочного оборудования
Андрей Викторович Владимиров, заместитель генерального директора по НИР ООО «Завод технологических источников»
- 17.10-17.20** Предложения о комплексе мер по созданию благоприятных условий для производства в РФ высокотехнологичной сварочной техники
Игорь Евгеньевич Воронин, Генеральный директор ООО «ВЭЛДЕР»
- 17.20-17.45** Инициативные выступления. Обсуждение сообщений и предложений. Принятие итогового документа по результатам работы «Общероссийского совещания»

ДЕЛОВАЯ ПРОГРАММА
16 октября 2019**СЕССИЯ ГЛАВНЫХ СВАРЩИКОВ**

Соорганизаторы:



Целевая аудитория: генеральные директора, руководители производственных направлений, главные сварщики и инженеры, технологи и другие специалисты

Место проведения: Павильон 4-4.1, Конференц-зал №1

Участие: бесплатное (по электронному билету выставки)

Язык: русский

ПРОГРАММА**10.20–14.00 Модератор:****Юрий Константинович Подкопаев**, Президент **ММАГС**

10.20–10.30 Об итогах Общероссийского совещания «Проблемы сварочной отрасли в РФ и пути их решения», прошедшего 15.10.2019 г. в рамках выставки WELDEX 2019

Юрий Константинович Подкопаев, Президент **ММАГС**

10.30–10.45 Новейшие виды Аппаратов MIG/MAG с функцией холодной сварки, технологии, области применения. Надежное, низкобюджетное и легкое в управлении оборудование для плазменной резки с ЧПУ

Сергей Верменский, Руководитель отдела маркетинга и рекламы ГК «Сварог»

10.45–11.00 Надежные отечественные аппараты MIG/MAG с длительным сроком безаварийной работы и превосходными сварочными свойствами

Игорь Воронин, Генеральный директор ООО «ВЕЛДЕР»

11.00–11.15 Высокотехнологичное оборудование для MIG/MAG, TIG, SAW с длительным сроком гарантии. Отечественная система сетевого контроля за работой сварочной техники-опыт эксплуатации на крупных российских предприятиях

Владимир Феднов, Специалист компании «ЭЛЛОЙ»

11.15–11.30 Новые подающие механизмы Robust Feed Pro для полуавтоматов ESAB - новые уровни качества, технологичности, эргономики и надежности

Андрей Седов, Менеджер отдела стандартной сварочной техники, ООО «ЭСАБ»

11.30–11.45 Экономизаторы газов производства GCE, позволяющие экономить до 25% защитных газов при MIG/MAG и TIG сварке. Преимущества машинных резаков GCE для машин газопламенной резки

Сергей Федин, Исполнительный директор GCE –Красс

11.45–12.00 Преимущества сварочных смесей и других сварочных и технических газов производства компании Air Liquide. Преимущества евробаллонов емкостью 50 л.

Николай Яшенков, Менеджер по развитию бизнеса компании Air Liquide

12.00–12.15 Методы моделирования технологических процессов сварки, сборки, термообработки

Георгий Биленко, Ведущий специалист моделирования процессов сварки, «ПЛМ Урал»

12.15–12.30 Новые лазерные системы слежения за стыком для корректировки точности роботизированной сварки и обеспечения гарантированного качества сварки

Геннадий Попов, Руководитель отдела «Сварочное оборудование» компании «Рутектор»

ДЕЛОВАЯ ПРОГРАММА

- 12.30–12.45** Собственные разработки – системы бесконтактного позиционирования электрода по стыку и система управления сварочным процессом при автоматической сварке под слоем флюса
Владимир Живаев, Руководитель проектов, ООО «НТЦ Автоматизированная сварка»
- 12.45–13.00** Инновационные технологии в роботизированной сварке
Анастасия Наджиева, Руководитель проектных продаж компании «Abagy Robotic Systems»
- 13.00–13.15** Производство качественных и доступных по цене расходных комплектующих для сварочного и резательного оборудования
Антон Тузов, Руководитель отдела продаж ООО «Компания единого медного производства»
- 13.15–13.30** Порошковые наплавочные проволоки
Михаил Баранов, Исполнительный директор ООО «АСМ Группа»
- 13.30–13.45** Дуговая сварка — источник вредных и опасных производственных факторов! Актуальность проблем экологической безопасности Спецдежды и СИЗ сварщиков
Ирина Горбунова, Бренд-менеджер по защитному направлению спецодежды для сварщиков и металлургов ПВ ООО «Фирма «Техноавиа»
- 13.45–14.00** Интерактивная дискуссия. Вопросы спикерам.

ДЕЛОВАЯ ПРОГРАММА
17 октября 2019**КОНФЕРЕНЦИЯ: «НОВОЕ В СВАРКЕ, РЕЗКЕ, НАПЛАВКЕ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ ИЗДЕЛИЙ ИЗ АЛЮМИНИЯ И АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ»**

Организаторы:



При поддержке:



Целью конференции является развитие глубокой переработки алюминия и расширение использования высокотехнологичной алюминиевой продукции для авиационной, судостроительной и автомобильной промышленности, транспортного машиностроения, строительной отрасли.

Целевая аудитория: генеральные директора, руководители производственных направлений, главные сварщики и инженеры, технологи и другие специалисты, заинтересованных в развитии компетенций по сварке алюминия

Место проведения: Павильон 4-4.1, Конференц-зал №1

Участие: бесплатное (по электронному билету выставки)

Язык: русский

ПРОГРАММА**10.30–18.00 Модератор:**

Елена Геннадьевна Асанова, Директор по взаимодействию с рынком Алюминиевой Ассоциации

10.30–10.40 Развитие глубокой переработки алюминия. Консолидация компетенций по сварке алюминия для различных отраслей экономики РФ.

Ирина Сергеевна Казовская, Сопредседатель Алюминиевой Ассоциации

10.40–11.40 Опыт промышленного применения сварки алюминия для различных отраслей промышленности. Перспективные направления развития

Рынок алюминия. Основные тренды.

Снежана Георгиевна Равлюк, Начальник отдела маркетинга конечной продукции, ОК «РУСАЛ»

Мосты с пролетными строениями из алюминиевых сплавов для инфраструктурных проектов.

Антон Константинович Луговцов, Руководитель проекта, Алюминиевая Ассоциация

Алюминий для железнодорожного транспорта.

Андрей Евгеньевич Гаркавенко, Руководитель группы проектов по развитию потребления на ж/д транспорте, ОК «РУСАЛ»

Современные алюминиевые решения для авиа- и судостроения.

Святослав Михайлович Пантелеев, Алюминиевая Ассоциация

11.40–11.55 Современные способы сварки изделий из алюминиевых сплавов в различных отраслях промышленного производства

Юрий Константинович Подкопаев, Президент MMAAGS

11.55–12:10 Задачи по дуговой сварке алюминия и его сплавов в РКТ. Предлагаемые НПО "Техномаш" варианты решений

Федор Михайлович Мучило, Ведущий научный сотрудник отделения технологий сварки и пайки, ФГУП «НПО «Техномаш»;
Виктор Иванович Кулик, Начальник отделения сварки и пайки, ФГУП «НПО «Техномаш»; **Владимир Юрьевич Илюшкин**,
Начальник отдела разработки сварочного оборудования и технологий дугowych, ФГУП «НПО «Техномаш»

ДЕЛОВАЯ ПРОГРАММА

- 12.10–12.25** Перспективы применения присадочной проволоки, легированной скандием, для сварки плавлением алюминиевых сплавов
Александр Михайлович Дриц, Директор по развитию бизнеса и новых технологий, **Аркинк Россия**; **Виктор Васильевич Овчинников**, Профессор кафедры, **АО «ВНИИЖТ»**; **Борис Львович Игошкин**, Генеральный директор, **Опытный завод «Авиаль»**
- 12.25–12.40** Сварка алюминиевых материалов различных групп
Олег Владиславович Панченко, Заведующий лабораторией легких материалов и конструкций, Директор центра **Kawasaki-Политех**
- 12.40–12.55** Компетенции в области сварки трением с перемешиванием в Чувашском государственном университете
П. А. Васильев, М. А. Шведов, В.С. Григорьев В.С. Чувашский государственный университет
- 12.55–13.25** Перерыв
- 13.25–13.40** Использование новых сплавов системы Al-Mg-Mn-Sc для сварки и аддитивных технологий
Станислав Олегович Пономарев, Опытный завод «Авиаль»
- 13.40–13.55** Производство, хранение и применение сварочных материалов из алюминия и его сплавов
Алексей Борисович Беликов, Региональный Директор направления сварочных материалов, **ESAB**
- 13.55–14.10** Опыт освоения и развития инновационных технологий сварки алюминиевых сплавов в промышленном производстве
Владимир Александрович Бакшаев, Директор, **ЗАО «Чебоксарское предприятие «Сеспель»**
- 14.10–14.25** Автоматическая сварка изделий из алюминиевых сплавов. Особенности технологии, реализация в виде комплексной автоматизированной системы и роботизированного комплекса
Евгений Игоревич Павлов, Инженер-технолог, **ООО «Технологический центр ТЕНА»**
- 14.25–14.40** Тензоимпульсная регуляция процесса дуговой электросварки изделий из листового материала алюминиевого сплава АМг6
Владимир Александрович Михеев, Кафедра обработки металлов давлением, профессор, **М.М. Демидова**, Р.де Алваренга Самарский национальный исследовательский университет имени академика С.П.Королева, **Виктор Иосифович Зарембо**, **Дарья Викторовна Зарембо**, Санкт-Петербургский государственный технологический институт
- 14.40–14.55** Перерыв
- 14.55–15.10** Печать проволокой: мировой опыт, перспективы, проблемы
Роман Олегович Вахромов, Директор по науке, **ИЛМИТ**, к.т.н.

ДЕЛОВАЯ ПРОГРАММА

- 15.10–15.25** Развитие производства крупногабаритных деталей и конструкций с использованием гибридной технологии плазменной наплавки металлических проволок
Сергей Дмитриевич Неулыбин, Инженер, **Пермский национальный исследовательский политехнический университет**
- 15.25–15.40** 3D печать проволокой: быстро, просто, экономно
Дмитрий Трубашевский, Директор по продажам, **ООО «Современное оборудование»**, ГК СОЛВЕР
- 15.40–15.55** Перспективные технологии изготовления конструкционных элементов аэрокосмической техники из алюминиевых сплавов
Максим Борисович Иванов, Советник генерального директора по науке, **ООО «Центр разработок S7»**
- 15.55–16.10** Особенности применения роботизированной электродуговой наплавки для 3D печати алюминиевых деталей из сплавов Al-Si, Al-Mg-Si, Al-Mg-Mn систем легирования
Анатолий Анатольевич Попович, Олег Владиславович Панченко, Дмитрий Вячеславович Курушкин, Леонид Анатольевич Жабрев, Игорь Вячеславович Мушников, Санкт-Петербургский политехнический университет Петра Великого
- 16.10–16.25** Применение электронно-лучевой проволочной аддитивной технологии для получения изделий из алюминиевых сплавов
Валерий Евгеньевич Рубцов, Руководитель Лаборатории контроля качества материалов и конструкций, **Институт физики прочности и материаловедения Сибирского отделения Российской академии наук**
- 16.25–16.40** Применение электромагнитной кристаллизации для изготовления алюминиевой проволоки для прямого высокоэнергетического наплавления
Валентин Юрьевич Конкевич, МАИ; Виктор Николаевич Тимофеев, Иван Сергеевич Гудков Сибирский федеральный университет; **Г.П. Усынина**, Главный материаловед, «НПЦ Магнитной гидродинамики», **М.М. Мотков** Начальник отдела непрерывного литья и пластической деформации, «НПЦ Магнитной гидродинамики»
- 16.40–16.55** Проволока в аддитивных технологиях: целесообразность, эффективность, перспективы
Андрей Викторович Киричек, Проректор по перспективному развитию **Брянский государственный технический университет**, профессор
- 16.55–17.10** Интерактивная дискуссия. Вопросы спикерам.